



Forniture per l'industria alimentare e per l'agricoltura dal 1950

SCHEMA TECNICA

CUFFIA MONOUSO

in tessuto non tessuto TNT "medical grade" in polipropilene PP opaco di ottima resistenza, traspirante, morbido, inodore. Buona vestibilità, con elastico lungo tutto il bordo.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Direttiva CEE 93/42

ASTM D1117

DIN 53857/53455

ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto. Non conservare a temperature superiori a 40°C. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto. Non utilizzare oltre la data di scadenza indicata sul confezionamento.

VITA UTILE DEL PRODOTTO: 5 anni

PRECAUZIONI E SICUREZZA

Attenzione: il prodotto è combustibile, ma non genera fiamma. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici. Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO₂.

CONFEZIONE

CARTONE DA 1.000 PEZZI, N. 10 DISPENSERS DA 100 PEZZI

COLORI

VERDE, BIANCO, AZZURRO: colorazione antiriflesso, stabile e atossica

DIMENSIONI

MISURA UNICA:

diametro	cm 52
diametro interno a elastico rilasciato	cm 13.5
spessore elastico	cm 0.03



Forniture per l'industria alimentare e per l'agricoltura dal 1950

SPECIFICHE TECNICHE

DESCRIZIONE	PEZZI	MATERIALE	CARATTERISTICHE
Cappellino	1	PP 14 gr/m2	traspirante, resistente, privo di resine, collanti e fibre di vetro
Elastico	1	Gomma ricoperta di cotone	elastico
Cuciture		50% Cotone 50% Poliestere	ipoallergenico

CONTROLLO DI QUALITA'

MATERIALE	PP 14 gr/m2	ASTM 1117
COMPOSIZIONE	100% POLIPROPILENE PP	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE ED ALL'ALLUNGAMENTO	MD 14 N -CM 7 N MD e CM 50% - 100%	ISO 9073-3 ASTM D1682

PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE DEL POLIPROPILENE IMPIEGATO PER LA FABBRICAZIONE

Stato	Solido
Colore	Stabile e opaco
Odore	Nessuno
Punto di fusione	150° - 180° C
Infiammabilità	Min 250° C
Autocombustione	Min 400° C
Densità	850 - 950 Kg/m3
Solubilità	Non solubile
Stabilità	Stabile fino al punto di fusione
Tossicità	Non tossico, non allergenico
Ecologicità	Non biodegradabile.

PROCESSO DI PRODUZIONE

- 1- La materia prima, composta da tessuto non tessuto in PP viene posta sulla macchina da taglio.
- 2- Viene disegnato il modello e ritagliato lungo le linee tracciate
- 3- Ogni pezzo viene cucito con l'elastico di gomma ricoperto in cotone
- 4- I prodotti finiti sono controllati, contati e confezionati ed imballati nel cartone finale
- 5- Dopo l'effettuazione del controllo finale di qualità, la merce è pronta per la spedizione.

MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente. Può essere incenerito senza formazione di residui tossici.