



Forniture per l'industria alimentare e per l'agricoltura dal 1950

## **SCHEMA TECNICA**

# ***CUFFIA MONOUSO***

in tessuto non tessuto TNT "medical grade" in polipropilene PP opaco di ottima resistenza, traspirante, morbido, inodore. Buona vestibilità, con elastico lungo tutto il bordo.

### **NORMATIVE DI RIFERIMENTO**

Direttiva CEE 93/42

ASTM D1117

DIN 53857/53455

### **ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO**

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto. Non conservare a temperature superiori a 40°C. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto. Non utilizzare oltre la data di scadenza indicata sul confezionamento.

**VITA UTILE DEL PRODOTTO: 5 anni**

### **PRECAUZIONI E SICUREZZA**

Attenzione: il prodotto è combustibile, ma non genera fiamma. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici. Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO<sub>2</sub>.

### **CONFEZIONE**

CARTONE DA 1.000 PEZZI, N. 10 DISPENSERS DA 100 PEZZI

### **COLORI**

VERDE, BIANCO, AZZURRO: colorazione antiriflesso, stabile e atossica

### **DIMENSIONI**

MISURA UNICA:

diametro	cm 52
diametro interno a elastico rilasciato	cm 13.5
spessore elastico	cm 0.03



Forniture per l'industria alimentare e per l'agricoltura dal 1950

## SPECIFICHE TECNICHE

DESCRIZIONE	PEZZI	MATERIALE	CARATTERISTICHE
Cappellino	1	PP 14 gr/m2	traspirante, resistente, privo di resine, collanti e fibre di vetro
Elastico	1	Gomma ricoperta di cotone	elastico
Cuciture		50% Cotone 50% Poliestere	ipoallergenico

## CONTROLLO DI QUALITA'

MATERIALE	PP 14 gr/m2	ASTM 1117
COMPOSIZIONE	100% POLIPROPILENE PP	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE ED ALL'ALLUNGAMENTO	MD 14 N -CM 7 N MD e CM 50% - 100%	ISO 9073-3 ASTM D1682

## PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE DEL POLIPROPILENE IMPIEGATO PER LA FABBRICAZIONE

Stato	Solido
Colore	Stabile e opaco
Odore	Nessuno
Punto di fusione	150° - 180° C
Infiammabilità	Min 250° C
Autocombustione	Min 400° C
Densità	850 - 950 Kg/m3
Solubilità	Non solubile
Stabilità	Stabile fino al punto di fusione
Tossicità	Non tossico, non allergenico
Ecologicità	Non biodegradabile.

## PROCESSO DI PRODUZIONE

- 1- La materia prima, composta da tessuto non tessuto in PP viene posta sulla macchina da taglio.
- 2- Viene disegnato il modello e ritagliato lungo le linee tracciate
- 3- Ogni pezzo viene cucito con l'elastico di gomma ricoperto in cotone
- 4- I prodotti finiti sono controllati, contati e confezionati ed imballati nel cartone finale
- 5- Dopo l'effettuazione del controllo finale di qualità, la merce è pronta per la spedizione.

## MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente. Può essere incenerito senza formazione di residui tossici.