



Forniture per l'industria alimentare e per l'agricoltura dal 1950

SCHEDA TECNICA

AROMA FUMO LIQUIDO CONCENTRATO

Revisione: marzo 2018

PRODOTTO: Aroma Fumo Liquido concentrato

Descrizione L'aroma di fumo Tecnolatte è costituito da un concentrato acquoso di fumo di faggio e quercia ed è conforme alle normative italiane e comunitarie.

Il prodotto è derivato dal prodotto primario autorizzato SF-001, presente nell'elenco del Regolamento (UE) 1321/2013.

Prodotto concentrato ad esclusivo uso industriale, per la fabbricazione di prodotti alimentari e non destinati al dettaglio

Caratteristiche Soluzione acquosa di aromi di fumo naturali prodotta per pirolisi controllata di legni di faggio e quercia

Proprietà fisiche Liquido bruno medio con caratteristico aroma di fumo

Proprietà chimiche:

pH 2,10 – 2,90

Acidità totale (come acido acetico) 7,0 – 11,5%

Composti dell'aroma di fumo 9,0 – 20,0 g/kg

Carbonili 15,0 – 23,0%

Densità media 1,090 – 1,140 g/ml

Stoccaggio e conservazione Conservare il luogo fresco e in recipienti ben chiusi

T.M.C. (Termine Minimo di Conservazione) 12 mesi

Legislazione

Aroma di fumo Tecnolatte rientra nella disciplina degli aromi, il D.L. 25.01.92 n. 107 e deve comparire come "aromatizzante di affumicatura" nell'elenco degli ingredienti, in accordo con il D.L. 27.01.92 n. 109

Il prodotto è conforme al Regolamento (CE) N.2065/2003, al Regolamento (CE) N. 1334/2008 e al Regolamento (UE) N. 1321/2013.

Aroma di fumo Tecnolatte non contiene organismi geneticamente modificati (OGM).

Aroma di fumo Tecnolatte contiene Polisorbato 80 (E433) per rendere solubili i composti aromatici e inibire la precipitazione della resina, nella misura stabilita dal Decreto 8 maggio 2006 n. 229 (aggiornamento del D.M. 27.02.96 n. 209) per quanto riguarda i suoi residui sull'alimento.

I dati riportati si riferiscono al prodotto integro e conservato come sopra indicato